



HV-A 锂离子电源系统

HV-A lithium ion power supply system for power

本产品是针对通信行业特性，定向开发的标准产品系列，分别采用了中倍率和高倍率特性的高性能磷酸铁锂电芯，可满足短时15分钟和60分钟应急备电需求，也可根据用户需求提供定制化解决方案。

可选型号

Model selection

- 240V20Ah、240V25Ah、240V50Ah
240V100Ah、240V200Ah.....
- 336V20Ah、336V25Ah、336V50Ah
336V100Ah、336V200Ah.....

产品认证

Certified product



UN38.3



产品特点

Product features

•安全

高安全、长寿命磷酸铁锂电芯，采用四级构架系统保护方案，系统回路充、放电分别管理，可实现无间隙切换；

•更加适用于短时应急备用

高功率放电性能优，初期投资降低（CAPEX）。

•可靠

高度一致的配组方案、可靠的模块装配工艺技术和系统保护措施；

•柔性化设计方案

标准型模块设计，简单、方便、高效。



•系统效率高

高性能低内阻电芯，充放电能量转化效率高。

•节省

节省空间60%以上，系统重量减少75%上，大大节省租房、用房成本和费用；间歇式充电模式，产品在待机状态下的功耗接近于零。

产品规格

Product specifications

产品参数		
系统电压	240V	336V
电芯材料	LiFeO4	
额定电压 (V)	240	336
设计结构	75S	105S
可选择电芯 (Ah)	25 (6C, 25℃), 50 (4C, 25℃), 100 (2C, 25℃)	
通信方式	RS485, CAN	
循环寿命	>2500+ ((25℃, 0.5C/1C, 100%DOD))	
电压范围 (V)	202.5~270	283.5~378
使用环境		
充电温度 (℃)	0℃~45℃ (Optimum 15℃~30℃)	
放电温度 (℃)	-20℃~50℃ (Optimum 5℃~45℃)	
储存温度 (℃)	-20℃~55℃	
储存湿度 (RH)	5%~90%	
工作湿度 (RH)	5%~90%	
防护等级	IP20	