

该系统采用磷酸铁锂电芯，可应用于 UPS、通信和储能系统等大规模备电储能领域，采用中倍率和高倍率的电芯，是 15 分钟及以上应急备电的完美解决方案，也可根据用户需求提供定制化解决方案。

96V25Ah



系统安装效果图

系统规格

| | |
|----------------|----------------------------|
| 额定电压 | 96V |
| 额定容量 | 25Ah |
| 电压范围 | 75V~108V |
| 电芯规格 | 3.2V/25Ah |
| 串并联个数 | 30S1P |
| 最大放电电流 | 100A |
| 额定能量 | 2.4kWh |
| 标称功率 | 2.4kW |
| 最大输出功率 | 9.6kW |
| 备电时间 (≤4C) | ≥15min |
| 单簇电池组、高压箱配置 | 1 体机 |
| 单个电池尺寸 (宽*高*深) | 440×222×580mm |
| 单个机柜尺寸 | 默认无 |
| 系统组成簇数 | 无 |
| 系统机柜总数量 | 无 |
| 系统总尺寸 | 440×222×580mm |
| 系统参考重量 | 43kg |
| 工作温度 | 放电 -20°C~50°C, 推荐 5°C~45°C |
| 工作温度 | 充电 0°C~45°C, 推荐 15°C~30°C |
| 海拔高度 | 超过 2500 米, 需特别说明 |
| 通信方式 | CAN2.0/RS485 |
| 消防要求 | 全氟己酮/S 型气溶胶 (选配) |
| 防护等级 | IP20 |
| 认证 | UL/CE/IEC/UN38.3 |

特点

- 安全、可靠、长寿命
- 柔性设计，模块化结构、无限扩容
- 充放电双路控制，无间隙供电
- 可与 UPS 通信，兼容多种协议
- 人机界面 HMI
- 磷酸铁锂电芯，电能转化效率高，寿命长

产品认证



单簇机柜安装预览



电芯特性曲线

